

## Berichtigung

Metal-Free Catalytic Hydrogenation

P. A. Chase, G. C. Welch, T. Jurca,  
D. W. Stephan\* ————— **8196–8199***Angew. Chem.* **2007**, 119

DOI 10.1002/ange.200702908

Die Autoren möchten der Literaturliste dieser Zuschrift einige Beispiele für Hydrierungen mit Nicht-Übergangsmetall-Systemen anfügen, die unter harscheren Bedingungen ablaufen: DeWitt, Ramp und Trapasso beschrieben Hydrierungen mit  $i\text{Pr}_3\text{B}$  unter 67 atm (1000 psi)  $\text{H}_2$  bei 220 °C.<sup>[1]</sup> Haenel und Mitarbeiter<sup>[2]</sup> und andere<sup>[3]</sup> hydrierten Kohle unter knapp 148 atm (15 MPa)  $\text{H}_2$  bei 280–350 °C mithilfe von  $\text{BI}_3$  oder Alkylboranen. Mit supersauren Systemen gelingt die Hydrierung von Alkenen bei  $\text{H}_2$ -Drücken von 35 atm oder mehr.<sup>[4]</sup>

- 
- [1] a) E. J. DeWitt, F. L. Ramp, L. E. Trapasso, *J. Am. Chem. Soc.* **1961**, 83, 4672–4672; b) F. L. Ramp, E. J. DeWitt, L. E. Trapasso, *Org. Chem.* **1962**, 27, 4368–4372.  
 [2] a) E. Osthaus, M. W. Haenel in *Coal Science and Technology*, Vol. 11, Elsevier, Amsterdam, **1987**, S. 765–768 (Proc. 1987 Intern. Conf. Coal Sci., Eds.: J. A. Moulijn, K. A. Nater, H. A. G. Chermin); b) M. Yalpani, R. Köster, M. W. Haenel, *Erdoel Kohle Erdgas Petrochem.* **1990**, 43, 344–347; c) M. W. Haenel, J. Narangerel, U.-B. Richter, A. Rufinska, *Angew. Chem.* **2006**, 118, 1077–1082; *Angew. Chem. Int. Ed.* **2006**, 45, 1061–1066; d) M. W. Haenel, J. Narangerel, U.-B. Richter, A. Rufinska, *Prep. Pap. Am. Chem. Soc. Div. Fuel Chem.* **2006**, 51, 741–742.  
 [3] a) M. Yalpani, T. Lunow, R. Köster, *Chem. Ber.* **1989**, 122, 687–693; b) M. Yalpani, R. Köster, *Chem. Ber.* **1990**, 123, 719–724.  
 [4] a) M. Siskin, *J. Am. Chem. Soc.* **1974**, 96, 3641; b) J. Wristers, *J. Am. Chem. Soc.* **1975**, 97, 4312.